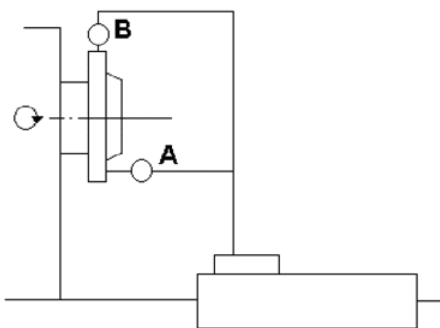
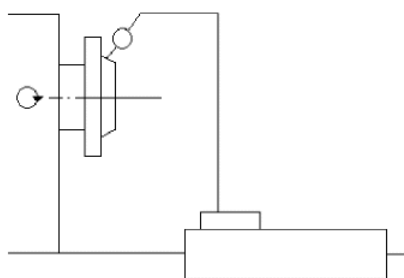


Нормы точности настольных токарно-винторезных станков D180x300-D210x400-240x500G- D250x550-280x700



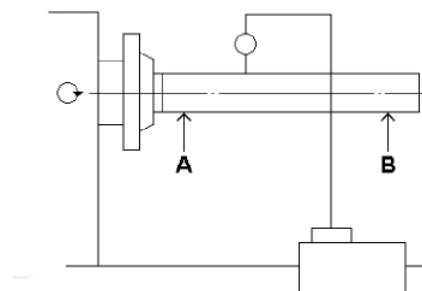
Радиальное и торцевое биение шпинделя

A: 0,009 мм
B: 0,01 мм



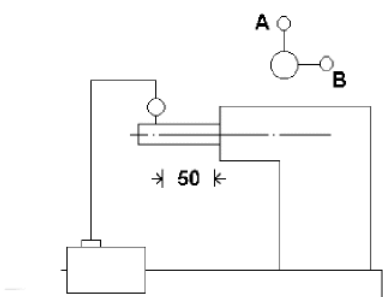
Радиальное биение присоединительной поверхности шпинделя

0,009 мм



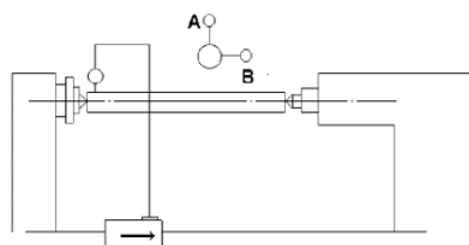
Радиальное биение оправки, установленной во внутренний конус шпинделя

A: 0,015 мм
B: 0,03 мм



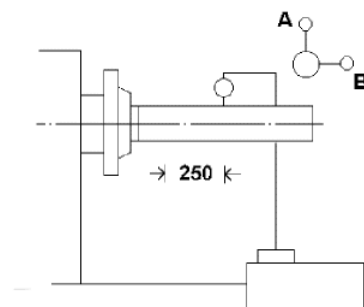
Параллельность пиноли задней бабки

A: 0,025 / 50 мм
B: 0,015 / 50 мм



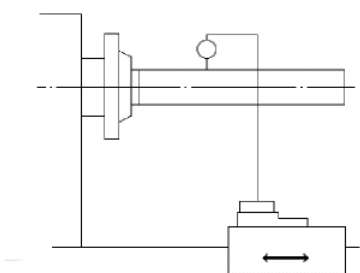
Биение оправки, установленной в центрах шпинделя и задней бабки

A: 0,03 мм
B: 0,03 мм



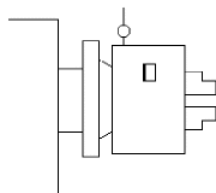
Параллельность шпинделя

A: 0,03 / 250 мм
B: 0,03 / 250 мм



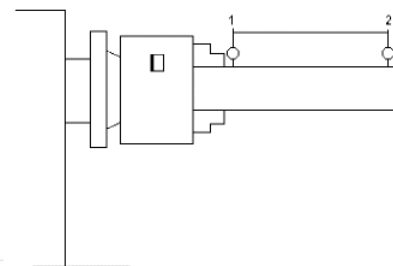
Параллельность перемещения верхней каретки суппорта оси шпинделя

0,04 / 75 мм



Радиальное биение токарного патрона

0,04 мм



Радиальное биение измерительной оправки, закрепленной в токарном патроне:

A: Ø 20 мм B: Ø 30 мм

A: 1. 0,04 мм 2. 0,08 / 100 мм
B: 1. 0,04 мм 2. 0,08 / 100 мм